

Przyczepa wywrotka CMT PT 12-20

Skrzynia

Wykonana ze stali drobnoziarnistej o wysokich własnościach wytrzymałościowych, twardości i odporności na ścieranie. Podłoga skrzyni wykonana jest w zależności od przeznaczenia ze stali DOMEX WEAR lub HARDOX o grubościach od 5-12 mm. Ściany boczne o grubościach 3-5mm DOMEX WEAR. Pozostałe elementy ze stali DOMEX lub HARDOX. Całość śrutowana i malowana w komorze lakierniczej. Skrzynia zamknięta jest tylną klapą z zamknięciem automatycznym. Obrót skrzyni odbywa się na 4 strony na łożyskach w postaci 4 kul o nośności 12-36 ton, zamontowanych w ramie stalowej.

Rama

Konstrukcja ramy naczepy wywrotki PT 12-20 wykonana jest ze stali o wysokich własnościach wytrzymałościowych w postaci dwóch belek wzłużnych, rozstawionych o 1300mm. W przyczepie rama wsparta jest na obrotnicy JOST, BPW i zakończona dyszlem. W tandemie (triademie) rama zakończona jest dyszlem stałym.

Zespół jezdny

Dwuosiowy lub trzyosiowy na zawieszeniu pneumatycznym 2x9000kg lub 3x9000kg o rozstawie osi 1310mm, produkcji, zależnie od życzenia: BPW Niemcy, SAF Niemcy. Do wyboru z hamulcami bębnowymi lub tarczowymi

Instalacja

Siłownik hydrauliczny niskociśnieniowy produkcji zachodniej.

Ogumienie

385/65R22,5.

Hamulce

Dwuprzewodowy układ hamulcowy wyposażony w automatyczny regulator siły hamowania i układ EBS. Automatyczny hamulec postojowy.

Elementy podwozia

Kosz na koło zapasowe. Boczne osłony aluminiowe anodowane, obustronnie uchylne. Zderzak tylny.

Oświetlenie

24V z dwoma gniazdami, 24N/24S. Jedno gniazdo ABS. Przewodami łączące ciągnik z przyczepą. Lampy tylne zintegrowane.

Malowanie

Całość śrutowana i malowana w komorze lakierniczej.

Wyposażenie

Kliny pod koła, błotniki połówkowe przednie i tylne, skrzynka narzędziowa, boczne osłony aluminiowe standardowe obustronnie uchylne, tablica wyróżniająca pojazd.

Za dopłatą

oferujemy na boki - burty aluminiowe, zamykanie tylnej klapy siłownikiem hydraulicznym.