

Zabudowa CMT

Rama

Konstrukcja zabudów wykonana jest ze stali gatunkowej o wysokich własnościach wytrzymałościowych.

Ściana przednia

Obramowanie stalowe, wypełnione sklejką bakielizowaną lub anodowanymi profilami aluminiowymi.

Stelaż

Wykonany z cienkościennych, zamkniętych profili stalowych, uzupełniony 4 rzędami desek sosnowych, kłonicie środkowe, łamane HESTAL, ADAICO. Tylne całościowe przykręcane demontowalne z uchylnymi kieszeniami do desek.

Podłoga

W zależności od wymogów pokryta dwiema różnymi podłogami, zapewniającymi wymaganą wytrzymałość i szczelność. Najmocniejsza podłoga wykonana z desek sosnowych gr. 32mm i pokryta sklejką antypoślizgową gr. 12mm

Burty

Wykonane z profili aluminiowych dwustronnie anodowanych o grubości 25mm i wysokości 600mm z chwytkami do linki celnej.

Burta tylna

Burta tylna otwierana do dołu – aluminiowa dwustronnie anodowana o gr. 25mm i wysokości 600mm, z chwytkami do linki celnej. Burta tylna otwierana na boki z 4 zawiasami umieszczonymi na bocznych kłonicach.

Malowanie

Całość śrutowana i malowana w komorze lakierniczej.

Plandeka

Opończa wykonana z niekurczliwego materiału zachodnich producentów o gramaturze 660g/m² (900g/m² – zasłonówka) o osnowie poliestrowej, pokrytego zewnętrzną warstwą PCV. Opończa wykonana techniką zgrzewania pozwala uzyskać wytrzymałą i szczelną powłokę.

Wyposażenie

Błotniki ćwiartkowe z tworzywa sztucznego z chlapaczami. Tablica wyróżniająca pojazd. Osłony standardowe boczne przeciwnajzdowe.

Za dopłatą

Dach rozsuwany, portal z dużymi drzwiami aluminiowymi, boczne gumowe odboje, kłonicie i burty 800mm, zbiornik na wodę z tworzywa sztucznego, skrzynka narzędziowa, montaż żurawia hydraulicznego, montaż platformy (windy) stalowej lub aluminiowej o udźwigu 250–2000kg.